

Dökümhane:

Silvan - Dilovası

Hedefler:

- Çekintisiz parça
- İnküzyonsuz parça
- İyi yüzey kalitesi
- Minimum taşlama alanı
- Maksimum parça verimi

Alaşım:

34CrNiMo6 (SAE 4330)

Maça:

Alkolik Fenolik

Parça Ağırlığı:

214 kg

Salkım Ağırlığı:

330 kg

Döküm Sıcaklığı:

1570 °C

Dolum Süresi:

19 saniye

Kalıplama Prosesi:

Yatay Kalıplama – Reçineli Kalıp

Gereklilikler

- Kolay kırılma
- Yüzey temizliği
- Daha az taşlama/kaynak işçiliği
- Yüksek parça verimi

Problemler

- Çekinti hataları
- Taşlama/kaynak zorluğu
- Besleyicilerin kesilmesindeki zorluk
- Temizleme süresinin uzunluğu
- Yüzey hataları

İyileştirmeler:

- Besleme verimliliği artırıldı
- Yüzey kalitesi iyileştirildi
- Taşlama/kaynak zamanı azaltıldı
- Çekinti problemi çözüldü
- Sakat oranı azaltıldı
- Üretim maliyeti azaltıldı

FOSECO ÜRÜNLERİ

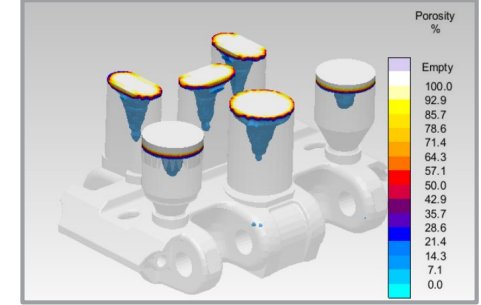
- + KALMINEX* X 7 BESLEYİCİ
- + KALMINEX OX 5 BESLEYİCİ
- + KALMINEX ZTAE 5 BESLEYİCİ
- + KALMINEX ZTAE 15-18 KALPUR
- + TENO* COATING ZBBP-16
- + STELEX* ZR Ø125x30 mm
- + FERRUX* 740

BAŞLICA KAZANIMLAR

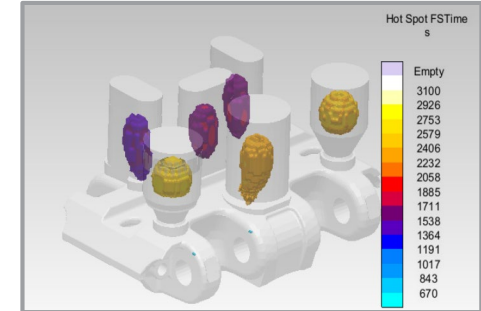
- + Çekintisiz parça
- + İnküzyonsuz parça
- + Temiz yüzey
- + Daha az tamamlama maliyeti
- + Daha erken sevkiyat

CO₂ ÇEVRESEL KAZANIMLAR

- + Enerji tüketimi azaltıldı
- + Döndü miktarı azaltıldı
- + Katı,sıvı ve gaz salınımı azaltıldı



Simülasyon Görüntüsü



Simülasyon Görüntüsü



Döküm Parça Görüntüsü

